

BA OPTIMA E+ BAE380R

Endodontiemotor

GEBRAUCHSANWEISUNG



Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme dieses Handbuch

Code: BA182380 **REF** BAE380R195



Inhalt

1 Produkteinführung	l
2 Installation	5
3 Funktion und Betrieb des Produkts	12
4 Betriebsanweisung	16
5 Störungsbehebung	3 1
6 Reinigung, Desinfektion und Sterilisation	3 1
7 Aufbewahrung, Instandhaltung und Transport	4 1
8 Umweltschutz	42
9 Service	42
10 Bevollmächtigter in der Europäischen Union	43
11 Bedeutung der Piktogramme	43
12 Erklärung	43
13 EMV-Konformitätserklärung	44
14 Störungsbehebung Apex-Lokalisator	48

1 Produkteinführung

1.1 Vorwort

BA International ist eine führende Marke für zahnmedizinische Geräte und Instrumente. Unsere Produkte werden nach hohen Standards und unter strenger Qualitätssicherung hergestellt. Wenn Sie mehr über unser übriges Produktangebot erfahren möchten, besuchen Sie bitte www.bainternational.com.

1.2 Produktbeschreibung

Die Optima E+ BAE380R wird hauptsächlich in der Endodontie eingesetzt. Es handelt sich um einen kabellosen Endomotor mit Wurzelkanalmessfunktion. Das Gerät kann als Endomotor für die Aufbereitung und Erweiterung von Wurzelkanälen oder als Gerät zur Messung der Kanallänge verwendet werden. Es ermöglicht eine Erweiterung der Kanäle bei gleichzeitiger Überwachung der Position der Feilenspitze im Kanal.

Merkmale:

- a) Effizienter bürstenloser Motor, geräuscharm, lange Lebensdauer.
- b) Schnurloser portabler Endomotor mit kombinierter Längenbestimmung.
 - c) Winkelstück mit 360 Grad Rotation
- d) Echtzeit-Feedback-Technologie und dynamische Drehmomentkontrolle, die einer Feilenseparation wirksam vorbeugt.

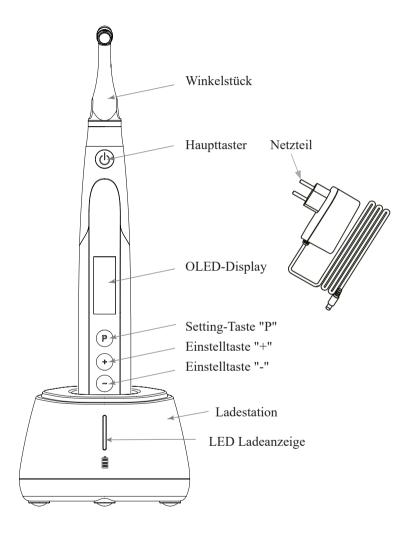
1.3 Modell und technische Daten

Optima E+ BAE380R Endodontiemotor
Die technischen Daten entnehmen Sie bitte Abschnitt 1.9 & 1.10.

1.4 Geräteteile und Zubehör

Das Gerät besteht aus Ladestation, Motorhandstück und Winkelstück. Als weiteres Zubehör sind im Karton enthalten: Messdraht, Lippenhaken (x 2), Feilenklemme (x 4), Messtaster (x 2), Netzadapter, Silikonschutzhülle (x 2), Sprühdüse, O-Ringe (x 2), Einweg-Isolierhülsen (1 Packung).

Optima E+ BAE380R



1.5 Anwendungsbereich

- 1.5.1 Das Gerät kann für die Aufbereitung und Erweiterung von Wurzelkanälen oder zur Messung der Kanallänge verwendet werden.
- 1.5.2 Das Gerät darf nur in Krankenhäusern und Kliniken von qualifiziertem zahnärztlichem Fachpersonal eingesetzt werden.

1.6 Gegenanzeigen

- a) Ärzte, die einen Herzschrittmacher tragen, dürfen dieses Gerät nicht verwenden.
- b) Dieses Gerät darf nicht bei Patienten mit Herzschrittmachern (oder anderen elektrischen Geräten) oder bei Patienten, die vor der Verwendung von Kleingeräten (wie elektrischen Rasierern, Haartrocknern usw.) gewarnt wurden, eingesetzt werden.
- c) Dieses Gerät darf nicht bei Hämophilie-Patienten eingesetzt werden.
- d) Bei einer Verwendung bei Patienten mit Herzerkrankungen, schwangeren Frauen und Kleinkindern ist Vorsicht geboten.

1.7 Warnhinweise 1.7

- 1.7.1 Bitte lesen Sie vor der ersten Inbetriebnahme sorgfältig diese Bedienungsanleitung.
- 1.7.2 Dieses Gerät sollte von einem ausgebildeten Zahnarzt in einem Krankenhaus oder einer Klinik verwendet werden.
- 1.7.3 Stellen Sie das Gerät weder direkt noch indirekt in der Nähe einer Wärmequelle auf. Das Gerät muss unter geeigneten Umgebungsbedingungen betrieben und aufbewahrt werden.
- 1.7.4 Dieses Gerät erfordert besondere Vorsichtsmaßnahmen in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV). Sein Gebrauch muss unter strikter Einhaltung der EMV-Angaben für die Installation und den Gebrauch erfolgen. Dieses Gerät darf insbesondere nicht in der Nähe von Leuchtstofflampen, Funksendern, Fernbedienungen, tragbaren und mobilen Hochfrequenzkommunikationsgeräten verwendet werden.
- 1.7.5 Bitte verwenden Sie das Original-Winkelstück. Andernfalls wird das Gerät unbrauchbar oder ruft unerwünschte Folgen hervor.
- 1.7.6 Bitte nehmen Sie keine Änderungen am Gerät vor. Jegliche Änderungen können gegen die Sicherheitsvorschriften verstoßen und dem Patienten Schaden zufügen. Der Hersteller haftet nicht für Änderungen am Gerät, die ohne seine Zustimmung vorgenommen werden.
 - 11.7.7 Bitte verwenden Sie den Original-Netzadapter. Andere

Netzadapter führen zu Schäden am Lithiumakku und Steuerkreis.

- 1.7.8 Das Motorhandstück ist nicht autoklavierbar. Wischen Sie die Außenflächen mit pH-neutralem Desinfektionsmittel oder Ethylalkohol ab.
- 1.7.9 Drücken Sie die Tastfläche am Winkelstücks erst, wenn das Winkelstück zum Stillstand gekommen ist. Andernfalls bricht das Winkelstück.
- 1.7.10 Nehmen Sie das Winkelstück erst ab, wenn das Motorhandstück zum Stillstand gekommen ist. Andernfalls brechen das Winkelstück und das Getriebe im Motorhandstück.
- 1.7.11 Bitte vergewissern Sie sich, dass die Feile ordnungsgemäß eingesetzt und eingerastet ist, bevor Sie das Motorhandstück in Betrieb nehmen.
- 1.7.12 Stellen Sie das Drehmoment und die Drehzahl bitte entsprechend den Empfehlungen des Feilenherstellers ein.
- 1.7.13 Fehler beim Auswechseln der Lithiumakkus können mit unzumutbaren Gefahren verbunden sein. Verwenden Sie daher den Original-Lithiumakku und ersetzen Sie den Lithiumakku genau so, wie in den Anweisungen angegeben.
- 1.7.14 Bitte nehmen Sie den Akku heraus, wenn das Motorhandstück voraussichtlich für einige Zeit nicht verwendet werden wird.
- 1.7.15 Beim kabellosen Laden entsteht Wärme, die Oberflächentemperatur der Ladestation und des Motorhandstücks steigt. Es wird empfohlen, das Motorhandstück und die Ladestation während des kabellosen Ladevorgangs nicht länger als 10 Sekunden zu berühren.

1.8 Geräteschutzklasse

- 1.8.1 Typ der Betriebsart: Kontinuierlich arbeitendes Gerät
- 1.8.2 Art des Schutzes gegen elektrischen Schlag: Geräte der Klasse II mit interner Stromversorgung
- 1.8.3 Grad des Schutzes gegen elektrischen Schlag: Typ B, Anwendungsteil
- 1.8.4 Grad des Schutzes vor schädigendem Eintritt von Wasser: Kein Schutz (IPX0)
- 1.8.5 Grad des Schutzes bei Anwendung in Gegenwart von entzündlichen Anästhesiegasen mit Luft, Sauerstoff oder Lachgas: Das Gerät darf nicht in Gegenwart von entzündlichen Anästhesiegasen mit Luft, Sauerstoff oder Lachgas verwendet werden.
 - 1.8.6 Anwendungsteil: Winkelstück, Lippenhaken, Feilenklemme,

Messtaster.

- 1.8.7 Kontaktdauer des Anwendungsteils: 1 bis 10 Minuten.
- 1.8.8 Die Oberflächentemperatur des Anwendungsteils kann 46,6 °C erreichen.

1.9 Primäre technische Daten

1.9.1 Akku

Lithiumakku in Motorhandstück: 3,7 V /2000 mAh

1.9.2 Netzadapter (Modell: ADS-6AM-06N 05050/UE08WCP-050100SPA)

Input: ~100V-240V~50-60Hz, 400mA

Output: DC 5 V/1 A

- 1.9.3 Drehmomentbereich: 0,4 Ncm-5,0 Ncm(4 mNm~50 mNm)
- 1.9.4 Drehzahlbereich: 100 U/min~2500 U/min
- 1.9.5 Kabelloses Laden

Frequenzbereich: 112-205 kHz

Maximale HF-Ausgangsleistung des Produkts: 11,87 dBuA/m@3m

1.10 Umgebungsparameter

- 1.10.1 Umgebungstemperatur: +5 °C ~ +40 °C
- 1.10.2 Relative Luftfeuchtigkeit: 30 %~75 %
- 1.10.3 Atmosphärendruck: 80 kPa~106 kPa

2 Installation

2.1 Basiszubehör des Produkts



Motorhandstück (BA182630)



Ladestation (BA182612)



Winkelstück (BA182611)



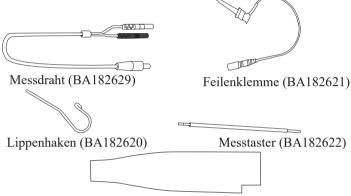
Düse (BA182613)



Silikonschutzhülle (BA182614)



Netzadapter (EU: BA182615; UK: BA182616; US: BA182624)



Einweg-Isolierhülsen (BA182623)

2.2 Anzeigen

2.2.1 Anzeigen für 5 Betriebsmodi und Standby

2.2.1.1 EAL-Modus

Dies ist der Modus für Kanalmessungen. Das Motorhandstück läuft in diesem Modus nicht.



2.2.1.2 CW-Modus

Das Motorhandstück dreht sich 360° vorwärts im Uhrzeigersinn.



2.2.1.3 CCW-Modus

Das Motorhandstück dreht sich nur gegen den Uhrzeigersinn. Dieser Modus wird für die Injektion von Kalziumhydroxid und anderen Pharmaka verwendet. Während der Verwendung dieses Modus ertönt ein kontinuierlicher Doppelton.



2.2.1.4 SGP-Modus

Sicherheits-Gleitpfad-Modus

F: Vorwärtsdrehung, R: Rückwärtsdrehung



Der Drehwinkel ist einstellbar, aber die Vorwärtsdrehung muss der Rückwärtsdrehung entsprechen.

2.2.1.5 ATR-Modus

ATR: Adaptiver Drehmomentwechsel.



Normale kontinuierliche Vorwärtsdrehung, wenn die Last der Feile die eingestellte Drehmomentgrenze übersteigt, beginnt die Feile, sich abwechselnd im eingestellten Winkel vorwärts und rückwärts zu drehen.

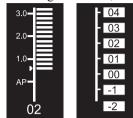
2.2.2 Drehmomentanzeige

Erscheint, wenn der Motor läuft. Angezeigt wird die Drehmomentlast an der Feile.



2.2.3 Anzeige Kanalmessung

Erscheint, wenn sich eine Feile im Kanal befindet und der Lippenhaken den Mund des Patienten berührt. Balken in der Anzeige zeigen die Position der Feilenspitze an. Im EAL-Modus wird die Anzeige vergrößert, wenn die Länge kleiner 1,0 ist.



Die Zahlen 1,0, 2,0, 3,0 und die Digitalzahlen 00-16 geben nicht die tatsächliche Länge ab dem Foramen apicale an. Sie zeigen lediglich den Weg der Feile in Richtung Apex an. Die Digitalzahlen -1 und -2 zeigen an, dass die Feile das Foramen apicale passiert hat. Die Digitalzahl "00" besagt, dass die Feile das Foramen apicale erreicht hat. Ziehen Sie von der gemessenen Feilenlänge 0,5-1 mm als Arbeitslänge ab. Diese Zahlen werden für die Schätzung der Arbeitslänge des Kanals herangezogen.

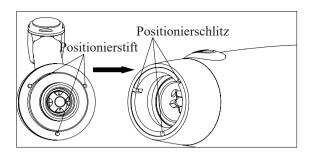
2.3 Anweisungen für Winkelstücke

- 2.3.1 Das Winkelstück ist mit einem Präzisionsgetriebe ausgestattet, das Übersetzungsverhältnis beträgt 6:1.
- 2.3.2 Reinigen und desinfizieren Sie das Winkelstück bitte vor dem ersten Gebrauch und nach Behandlungen mit einem Desinfektionsmittel mit neutralem pH-Wert. Tragen Sie nach der Desinfektion ein spezielles Reinigungsöl auf. Anschließend sterilisieren Sie es bei hoher Temperatur und hohem Druck (134 °C, 2,0 bar~2,3 bar (0,20 MPa~0,23 MPa)).
- 2.3.3 Das Winkelstück kann nur in Verbindung mit diesem Gerät verwendet werden. Andernfalls nimmt das Winkelstück Schaden.

2.4 Aufsetzen und Abnehmen des Winkelstücks

2.4.1 Aufsetzen

Richten Sie einen Positionierstift am Winkelstück auf den Positionierschlitz am Motorhandstück aus und drücken Sie das Winkelstück waagrecht hinein. Die drei Positionierstifte am Winkelstück werden in die drei Positionierlöcher am Motorhandstück eingeführt. Ein Klicken zeigt an, dass das Aufsetzen abgeschlossen ist. Das Winkelstück kann frei 360° gedreht werden.

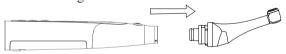




Das Winkelstück lässt sich frei drehen und passt sich so an die verschiedenen Positionen im Wurzelkanal an, die Anzeige ist während des Betriebs gut zu sehen.

2.4.2 Abnehmen

Ziehen Sie, wenn das Motorhandstück nicht mehr läuft, das Winkelstück waagrecht heraus.



Warnhinweise:

- a) Vor dem Aufsetzen oder Abnehmen des Winkelstücks muss das Motorhandstück vollständig zum Stillstand kommen.
- b) Vergewissern Sie sich nach dem Aufsetzen, dass das Winkelstück korrekt angebracht wurde.

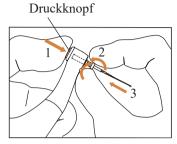
2.5 Einsetzen und Herausnehmen der Feile

2.5.1 Einsetzen der Feile

Setzen Sie vor der Inbetriebnahme des Geräts die Feile in das Loch am Winkelstückkopf ein.

Halten Sie die Taste am Winkelstück gedrückt und führen

Sie die Feile ein. Drehen Sie die Feile hin und her, bis sie in der Verriegelungsrille im Inneren zu liegen kommt und einrastet. Lassen Sie den Druckknopf los, um die Feile im Winkelstück zu fixieren.





Warnhinweise:

Nach dem Einsetzen der Feile in das Winkelstück nehmen Sie die Hand von der Tastfläche, um sicherzustellen, dass die Feile nicht herausgenommen werden kann.

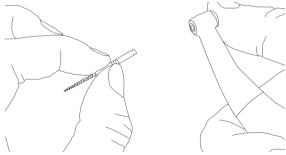
Setzen Sie Feilen vorsichtig ein, um Verletzungen an den Fingern zu vermeiden.

Wird die Feile ohne Halten der Taste eingesetzt, kann das Spannfutter im Winkelstück Schaden nehmen.

Bitte verwenden Sie Feilen mit Schäften nach ISO-Normen. (ISO-Norm: Ø 2,334–2,350 mm)

2.5.2 Herausnehmen der Feile

Drücken Sie die Tastfläche und ziehen Sie die Feile direkt heraus.



Warnhinweise:

Vor dem Einsetzen und Herausnehmen der Feile muss das Motorhandstück vollständig zum Stillstand kommen.

Nehmen Sie Feilen vorsichtig heraus, um Verletzungen an den Fingern zu vermeiden.

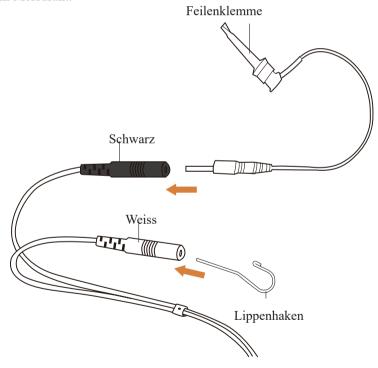
Wird die Feile ohne Halten der Taste herausgenommen, kann das Spannfutter im Winkelstück Schaden nehmen.

2.6 Anschluss der Kanalmessung

Dies ist nicht erforderlich, wenn die Kanalmessfunktion nicht verwendet wird.

Schließen Sie den Messdraht an das Motorhandstück an. Richten Sie den Messdrahtstecker an der Kerbe an der Rückseite des Motors aus und drücken Sie ihn ganz hinein.

Stecken Sie den Stecker der Feilenklemme in die Buchse (schwarz) am Messdraht. Verbinden Sie den Lippenhaken mit der Buchse (weiß) am Messdraht.





Warnhinweise:

Verbinden Sie den Lippenhaken mit der Buchse (weiß) am Messdraht. Andernfalls können die Funktionen Wurzelkanalaufbereitung und Wurzelkanallängenmessung nicht zusammen verwendet werden.

2.7 Anbringen und Entfernen der Einweg-Isolierhülsen

2.7.1 Anbringen

Bringen Sie vor jeder Verwendung des Handstücks und nach Reinigung und Desinfektion des Handstücks eine Einweg-Isolierhülse an. Nehmen Sie die Isolierhülse aus der Box und führen Sie sie vom dünnen Ende des Handstücks in das Motorhandstück ein, bis keine Falten mehr zu sehen sind.

Wickeln Sie nach dem Anbringen der Einweg-Isolierhülse die Barrierefolie um die Außenfläche des Handstücks. Reinigen und desinfizieren Sie anschließend die Außenfläche des Handstücks. Die Reinigungs- und Desinfektionsverfahren sind in Kapitel 6.3 beschrieben.

2.7.2 Abnehmen

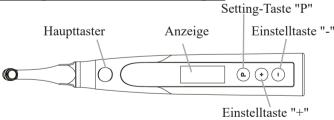
Entfernen Sie nach jedem Gebrauch die Barrierefolie und ziehen Sie die Isolierhülse langsam aus dem dünnen Ende des Handstücks.



Warnhinweis: Isolierhülsen sind nicht wiederverwendbar

3 Funktion und Betrieb des Produkts

3.1 Beschreibung der Tasten und Einstellungen



a. Gerät einschalten

Drücken Sie den Haupttaster, um das Motorhandstück einzuschalten.

b. Gerät ausschalten

Halten Sie die Setting-Taste "P" gedrückt und drücken Sie dann den Haupttaster, um das Motorhandstück auszuschalten.

c. Individuelle Programmänderung

Drücken Sie die Einstelltaste "+"/"-" im Standby-Modus.

d. Einstellung der Parameter

Drücken Sie die Setting-Taste "P", um durch die Parameter zu navigieren, drücken Sie die Einstelltaste "+"/"-", um Parameter zu ändern, und anschließend den Haupttaster oder warten Sie 5 Sekunden zur Bestätigung.

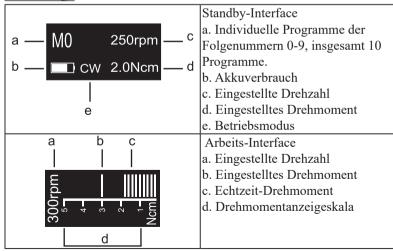
e. Voreingestellte Programme auswählen

Drücken Sie lange die Setting-Taste "P", um im Standby-Modus ein voreingestelltes Programm aufzurufen. Drücken Sie die Einstelltaste "+"/"-", um ein Feilensystem auszuwählen. Drücken Sie die Setting-Taste "P", um die Feilennummerauswahl aufzurufen. Drücken Sie die Einstelltaste "+"/"-", um eine Feilennummer auszuwählen, und bestätigen Sie mit dem Haupttaster.

f. Einstellung der Handstückfunktionen

Halten Sie bei abgeschaltetem Motorhandstück die Setting-Taste "P" gedrückt und drücken Sie den Haupttaster, um die Funktionseinstellungen aufzurufen. Drücken Sie die Setting-Taste "P", um durch die Einstellungen zu navigieren. Drücken Sie zum Einstellen die Einstelltaste "+"/"-" und zur Bestätigung den Haupttaster.

3.2 Anzeige



a 	Interface Kanalmessungsmodus a. Blinkender Balken für den apikalen Referenzpunkt b. EAL: Elektronischer Apex- Lokalisator	
a	Interface Kanalmessungsstatus a. Balken zur Anzeige der Kanallänge b. Anzeigenummer Die Digitalzahlen 00–16 geben nicht die tatsächliche Länge ab dem Foramen apicale an. Sie zeigen lediglich den Weg der Feile in Richtung Apex an. Die Zahl "00" besagt, dass die Feile das Foramen apicale erreicht hat. c. Foramen apicale	
Flash Bar Position a- AP 1 2 3 I I b c	Interface apikaler Referenzpunkt a. Blinkender Balken für den apikalen Referenzpunkt b. Foramen apicale c. Digitaler Messwert "02", sehr nahe am physiologischen Foramen apicale.	

3.3 Ausdrücke und Definitionen

CW	Drehung im Uhrzeigersinn, Vorwärtsdrehung	
CW	(clockwise). Für Rotationsfeilen.	
	Drehung gegen den Uhrzeigersinn,	
CCW	Rückwärtsdrehung (counter-clockwise).	
CCW	Für spezielle Feilen zur Injektion von	
	Kalziumhydroxid und anderen Lösungen	
SGP	Sicherheits-Gleitpfad-Modus (Safety Glide Path)	

	Adaptiver Drehmomentwechsel (Adaptive Torque	
	Reverse)	
ATD	Der ATR-Modus veranlasst eine hin- und	
ATR	hergehende Bewegung, wenn das eingestellte	
	Drehmoment erreicht ist; wenn das Drehmoment	
	auf einen normalen Wert sinkt, dreht der Motor im	
	Uhrzeigersinn.	
Forward Angle	Winkel, wenn die Feile im Uhrzeigersinn dreht.	
(Vorwärtsdrehung)		
Reverse Angle	Winkel, wenn die Feile gegen den Uhrzeigersinn	
(Rückwärtsdrehung)	dreht	
	Elektronischer Apex-Lokalisator	
EAL	In diesem Modus arbeitet das Gerät wie ein	
	eigenständiger Apex-Lokalisator.	
AP	Foramen apicale (Apical foramen)	
Apical Action	Die Aktion der Feile, wenn die Feilenspitze den	
(Apikale Aktion)	Punkt des blinkenden Balkens erreicht.	
Flash Bar Position	Zeigt den Punkt im Kanal an, an dem die apikale	
(Position blinkender		
Balken)		
A and a Chand	Die Feile beginnt automatisch zu drehen, wenn die	
Auto Start	Feile in den Kanal eingebracht wird.	
A	Die Feile hört automatisch auf zu drehen, wenn die	
Auto Stop	Feile aus dem Kanal genommen wird.	
Apical Slow Down	Die Feile wird automatisch langsamer, wenn	
(Apikale	sie sich dem Apex nähert. Im CW- und CCW-	
Verlangsamung)	Betriebsmodus aktiviert, wenn ausgewählt.	
Operation Mode	5 Betriebsmodi für Kanalformung und -messung.	
(Betriebsmodus)	Nämlich CW, CCW, SGP, ATR und EAL.	
Speed	Drehzahl der Feile.	
(Drehzahl)		
Torque	Für CW- und CCW-Modus der Drehmomentwert	
(Drehmoment)	(Drehmomentgrenze), der die Rückwärtsdrehung	
(Torque Limit /	auslöst. Für ATR-Modus der Drehmomentwert	
Trigger Torque)	(Auslösedrehmoment), der die ATR-Aktion auslöst.	
(Drehmomentgrenze /		

4 Betriebsanweisung

4.1 Ein- und Ausschalten

- 4.1.1 Starten und Stoppen des Motorhandstücks
- a) Drücken Sie bei ausgeschaltetem Motorhandstück den Haupttaster, dann ruft das Motorhandstück das Standby-Interface auf. Das Interface erscheint so:



Standby-Interface

b) Drücken Sie, während das Standby-Interface angezeigt wird, den Haupttaster, dann ruft das Motorhandstück das Arbeits-Interface auf. Das Interface erscheint so:



Arbeits-Interface

- c) Drücken Sie erneut den Haupttaster, dann kehrt das Motorhandstück zum Standby-Interface zurück.
- d) Halten Sie die Setting-Taste "P" gedrückt und drücken Sie dann den Haupttaster, um das Motorhandstück auszuschalten. Wenn das Standby-Interface angezeigt wird, schaltet sich das Motorhandstück nach 3 Minuten automatisch ab, wenn keine Taste gedrückt wird. Das Motorhandstück schaltet sich auch automatisch aus, wenn es aufgeladen wird.

4.2 Auswahl der Folgenummer für ein individuelles Programm

Im Motorhandstück können 10 Programme (M0–M9) gespeichert werden, 5 Programme sind voreingestellt. Drücken Sie die Einstelltaste "+"/"-", um im Standby-Modus eine andere Folgenummer für ein individuelles Programm zu wählen.

M0-M9 sind gespeicherte Programme für die Kanalformung und -messung, jedes gespeicherte Programm hat eigene Parameter, wie etwa Betriebsmodus, Drehzahl und Drehmoment, denn all diese Parameter können verändert werden.

4.3 Einstellung der Parameter

4.3 Einstellung der Pa	4.3 Einstellung der Parameter		
	Überprüfen Sie vor dem Starten des		
	Motorhandstücks bitte, ob der Betriebsmodus		
	korrekt ist.		
M0 250rpm	Alle Parameter müssen den Feilen entsprechen.		
	Vargavissara Sia siah dass alla Daramatar		
CW 2.0Ncm	korrekt sind, bevor Sie das Motorhandstück		
	in Betrieb nehmen, denn es besteht die Gefahr		
	einer Beschädigung der Feile.		
	Es hat 5 Betriebsmodi für Kanalformung und		
	-messung: CW, CCW, SGP, ATR und EAL (Siehe		
	Abschnitt 3.3 Ausdrücke und Definitionen für		
	Erklärungen zu diesen Modi.)		
	Drücken Sie die Setting-Taste "P" einmal		
	im Standby-Modus, drücken Sie die		
Operation Mode	Einstelltaste "+"/"-" zur Auswahl des korrekten		
cw	Betriebsmodus.		
CVV	Der CCW-Modus wird für die Injektion von		
	Kalziumhydroxid und anderen Pharmaka		
	verwendet. Wird dieser Modus verwendet,		
	ist ein kontinuierlicher Doppelton zu hören,		
	welcher die Drehung gegen den Uhrzeigersinn		
	anzeigt.		
Drijakan Sia uriadarhal	t die Setting-Taste "P", um zu prüfen, ob alle		
	Ebene in diesem Betriebsmodus korrekt sind.		
	Example in diesem Betriebsmodus korrekt sind.		
rails nicht, nehmen Sie			
	Die Drehzahl kann von 100 U/min bis 2500 U/		
	min betragen.		
	Erhöhen oder verringern Sie die Drehzahl mit		
Speed	der Einstelltaste "+"/"-". Drücken Sie die Taste		
	lange, um die Drehzahl rasch zu erhöhen oder		
250 rpm	zu verringern.		
	Im ATR-Modus stehen Drehzahlen von 100 bis		
	500 U/min zur Auswahl.		
	Im SGP-Modus stehen Drehzahlen von 100 bis		
	500 U/min zur Auswahl.		

	D D 1 41 CO 4N 1: 50N	
	Das Drehmoment kann auf 0,4 Ncm bis 5,0 Ncm	
	eingestellt werden.	
	Erhöhen oder verringern Sie das Drehmoment	
Tanana Limit	mit der Einstelltaste "+"/"-". Drücken Sie die	
Torque Limit	Taste lange, um das Drehmoment rasch zu	
2.0 Ncm	erhöhen oder zu verringern.	
	Im ATR-Modus stehen Auslösedrehmomente	
	von 0,4 Ncm bis 4,0 Ncm zur Auswahl.	
	Im SGP-Modus stehen Drehmomente von	
	2,0 Ncm bis 5,0 Ncm zur Auswahl.	
	Aktionen, die automatisch ausgeführt werden,	
	wenn die Feilenspitze den Punkt innerhalb des	
	Kanals erreicht, der über den blinkenden Balken	
	vorgegeben wurde.	
	Der Vorteil einer integrierten	
	Längenbestimmung ist, dass der Motor	
	entsprechend der Einstellung reagiert, wenn	
	die Feile den Referenzpunkt erreicht. Die	
	1	
	Einstellung kann Rückwärts, Stopp und AUS lauten. (Reverse/Stop/Off)	
	1 007	
Apical Action	Ändern Sie die Einstellung durch Drücken der	
	Einstelltaste "+"/"-".	
OFF	AUS: Deaktiviert die apikale Aktion, die	
	Feile dreht wie üblich, auch wenn sie den	
	Referenzpunkt erreicht.	
	Stopp: die Drehung wird automatisch gestoppt,	
	wenn der Referenzpunkt erreicht ist. Ziehen	
	Sie die Feile ein wenig nach oben und sie dreht	
	wieder.	
	Rückwärts: die Drehung geht automatisch	
	rückwärts, sobald die Feile den Referenzpunkt	
	erreicht oder passiert; ziehen Sie die Feile ein	
	wenig nach oben und die Drehrichtung ändert	
	sich wieder.	

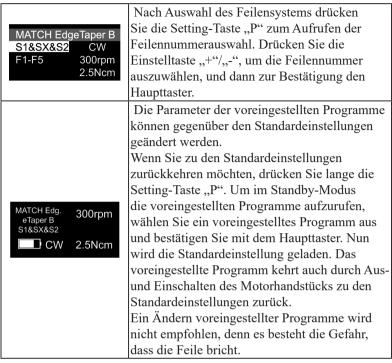
Auto Start OFF	Die Feile beginnt automatisch zu drehen, wenn die Feile in den Kanal eingebracht wird, und im Kanallängenanzeigebalken leuchten mehr als 2 Balken. Ändern Sie die Einstellung durch Drücken der Einstelltaste "+"/"-". AUS (OFF): Der Motor startet nicht, wenn die Feile in den Kanal eingebracht wird. Das Motorhandstück wird mit dem Haupttaster ein-
	und ausgeschaltet. EIN (ON): Der Motor startet automatisch.
Auto Stop OFF	Die Feile hört automatisch auf zu drehen, wenn sie aus dem Kanal genommen wird, und im Kanallängenanzeigebalken leuchten weniger als 2 Balken, bevor die Feile herausgenommen wird. Ändern Sie die Einstellung durch Drücken der Einstelltaste "+"/"-". AUS (OFF): Der Motor läuft weiter, wenn die Feile aus dem Kanal genommen wird. Das Motorhandstück wird mit dem Haupttaster einund ausgeschaltet. EIN (ON): Der Motor wird automatisch abgestellt.
Flash Bar Position AP 1 2 3	Dies ist der Referenzpunkt, an dem verschiedene apikale Aktionen ausgelöst werden. Drücken Sie die Einstelltaste "+"/"-", um den Referenzpunkt durch Änderung des blinkenden Balkens auszuwählen. Der Messwert 0,5 gibt an, dass die Feilenspitze sehr nahe am physiologischen Foramen apicale ist. Der Referenzpunkt (blinkender Balken) kann auf der Skala auf Werte von 2 bis AP (Apex) eingestellt werden.

Apical Slow Down OFF	Die Drehung verlangsamt sich automatisch, wenn sich die Feilenspitze dem Referenzpunkt nähert. Ändern Sie die Einstellung durch Drücken der Einstelltaste "+"/"-". AUS (OFF): Deaktivieren der apikalen Verlangsamung. EIN (ON): Die Drehung verlangsamt sich automatisch, wenn sich die Feilenspitze dem Referenzpunkt nähert.	
Forward Angle 30°	Vorwärtsdrehung (Forward Angle). Im SGP- Modus können Vorwärtsdrehungen von 20° bis 400° ausgewählt werden. Im ATR-Modus können Vorwärtsdrehungen von	
Reverse Angle 30°	60° bis 400° ausgewählt werden. Rückwärtsdrehung (Reverse Angle). Im SGP- Modus können Rückwärtsdrehungen von 20° kis 400° ausgewählt werden.	
M1 F:30° ■ SGP R:30°	bis 400° ausgewählt werden. Im ATR-Modus kann die Rückwärtsdrehung nicht größer sein als die Vorwärtsdrehung.	

4.4 Voreingestellte Programme auswählen

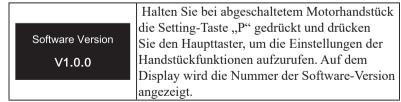
	Zur Vereinfachung haben wir gängige	
	Feilensysteme voreingestellt.	
MATCH Edg. 300rpr eTaper B	Drücken Sie für den Wechsel zu einem	
S1&SX&S2	voreingestellten Programm (M0-M9,	
CW 2.5Ncr	voreingestelltes Programm 1-5) die Einstelltaste	
	,,+"/,,-", dann wird das Interface angezeigt, wie	
	links abgebildet.	
Drücken Sie lange die Setting-Taste "P", um		
MATCH EdgeFile X7 A	das voreingestellte Programm im Standby-	
MATCH EdgeFile X7 B		
MATCH EdgeTaper B	wie links abgebildet.	
MATCH EdgeTaper P I	Wählen Sie das Feilensystem mit der	
Einstelltaste ,,+"/,,-".		

20



4.5 Einstellung der Handstückfunktionen

Halten Sie bei abgeschaltetem Motorhandstück die Setting-Taste "P" gedrückt und drücken Sie den Haupttaster, um die Einstellung der Handstückfunktionen aufzurufen. Drücken Sie zum Navigieren durch die Einstellungen die Setting-Taste "P", zum Ändern der Einstellungen die Einstelltaste "+"/"-" und den Haupttaster zur Bestätigung.

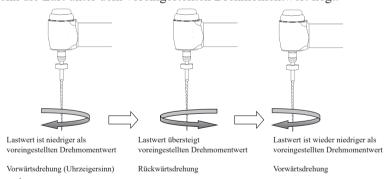


	Wenn die Versionsnummer drei Sekunden
	lang angezeigt wurde, kann das automatische
	Ausschalten, "Auto Power OFF", geändert
	werden. Drücken Sie zum Ändern der
Auto Power OFF	Einstellungen die Einstelltaste "+"/"-" und
5 min	zur Bestätigung den Haupttaster. Dies ist die
	Zeit für das automatische Ausschalten des
	Motorhandstücks, wenn keine Tasten gedrückt
	werden. Sie kann in Schritten von 1 Minute auf
	3 bis 30 Minuten eingestellt werden.
	Drücken Sie erneut die Setting-Taste "P", Sie
	können "Auto Standby Scr" ändern. Drücken
	Sie zum Ändern der Einstellung die Einstelltast
Auto Standby Scr	"+"/"-", dann zur Bestätigung den Haupttaster.
30 sec	Dies ist die automatische Rückkehr in die
30 Sec	Standby-Anzeige des Motorhandstücks, wenn
	keine Tasten gedrückt werden. Sie kann in
	Schritten von 1 Sekunde auf 3 bis 30 Sekunden
	eingestellt werden.
	Drücken Sie erneut die Setting-Taste "P", Sie
Description (III)	können die "Dominante Hand" ändern. Drücker
Dominant Hand	Sie zum Ändern der Einstellung die Einstelltast
Right	"+"/"-", dann zur Bestätigung den Haupttaster.
	Eingestellt werden kann "rechte Hand" oder
	"linke Hand".
	Drücken Sie erneut die Setting-Taste "P", Sie
	können die "Kalibrierung" ändern. Drücken Sie
	die Einstelltaste "+"/"-" zur Auswahl von "EIN"
	(ON), dann den Haupttaster für Kalibrierung.
	Achten Sie darauf, dass vor der Kalibrierung
	das Original-Winkelstück aufgesetzt wird, und
Calibration	setzen Sie keine Feile ein. Das Drehmoment
OFF	stimmt nicht, wenn die Kalibrierung ohne das
	Original-Winkelstück erfolgt oder eine Last auf
	das Winkelstück-Spannfutter wirkt. Es besteht
	die Gefahr einer Beschädigung der Feile.
	Nach einem Austausch des Winkelstücks sollte
	das Winkelstück vor der Verwendung kalibriert

	Drücken Sie erneut die Setting-Taste "P", Sie	
	können die Lautstärke des Pieptons, "Beeper	
Beeper Volume	Volume", einstellen. Drücken Sie zum Ändern	
· ·	der Einstellung die Einstelltaste "+"/"-", dann	
Vol.3	zur Bestätigung den Haupttaster.	
	Die Lautstärke des Pieptons kann auf Werte von	
	0 bis 3 eingestellt werden. Vol. 0: Stumm.	
	Drücken Sie erneut die Setting-Taste	
	"P", Sie können die Rückkehr zu den	
Restore Defaults	Standardeinstellungen, "Restore Defaults",	
	ändern. Drücken Sie die Einstelltaste "+"/	
OFF	"-", um "EIN" (ON) auszuwählen, dann den	
	Haupttaster, um zu den Standardeinstellungen	
	zurückzukehren.	

4.6 Schutzfunktion des automatischen Rückwärts-Modus

Wenn während des Betriebs die Last den voreingestellten Drehmomentwert übersteigt, ändert sich die Feilendrehung automatisch auf rückwärts. Und die Feile würde wieder normal zu drehen beginnen, wenn die Last unter dem voreingestellten Drehmomentwert liegt.



1

Sicherheitshinweise:

- 1. Die Schutzfunktion des automatischen Rückwärts-Modus eignet sich NUR für den CW-Modus.
- 2. Diese Funktion ist für den CCW-Modus und den ATR-Modus nicht verfügbar.
- 3. Wenn die Akkuanzeige am Motorhandstück eine geringe Akkuladung anzeigt, reicht die Akkuladung des Motorhandstücks

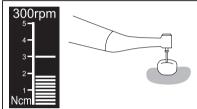
werden.

nicht aus, um den Drehmomentgrenzwert zu erreichen, daher wird der automatische Rückwärts-Modus nicht richtig funktionieren. Bitte achten Sie auf rechtzeitiges Laden.

4. Wird das Motorhandstück ständig belastet, kann der Motor automatisch abgeschaltet werden, wenn der Überhitzungsschutz greift. Schalten Sie in diesem Fall das Motorhandstück für einige Zeit aus, bis die Temperatur gesunken ist.

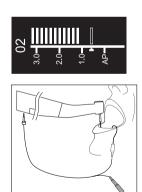
4.7 Motorbetrieb

Bitte stellen Sie Betriebsmodus, Drehmoment und Drehzahl gemäß den Empfehlungen des Feilenherstellers ein.



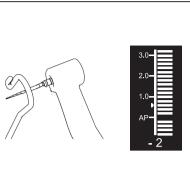
Modus "nur Motor"

Bei Verwendung im Modus "nur Motor" erscheint der Drehmomentbalken in der Anzeige. (Weitere Angaben zum Drehmomentbalken finden Sie in Abschnitt 3.2 Anzeige.)



Funktionsmodus Motor mit Kanalmessung

Bei der Verwendung des Motors zusammen mit der Kanalmessfunktion muss der Messdraht über den Stecker mit dem Handstück des Motors verbunden werden und der weiße Stecker wird über den Lippenhaken mit der Lippe des Patienten verbunden, wobei der schwarze Stecker inaktiv bleibt. Über die weiße Buchse wird über den Lippenhaken die Verbindung zur Lippe des Patienten hergestellt, die schwarze Buchse bleibt frei. Die Kanallängenanzeige erscheint (weitere Angaben zur Kanallängenanzeige finden Sie in Abschnitt 3.2 Anzeige). Stellen Sie die Parameter für automatische Funktionen nach Bedarf ein, etwa für apikale Aktion, Auto-Start, etc. (weitere Angaben zu automatischen Funktionen finden Sie in Abschnitt 4.3 Einstellung der Parameter).



Verbindungstest

Es wird dringend empfohlen, die Verbindung vor jedem Gebrauch zu testen. Berühren Sie den Lippenhaken mit der Feile im Winkelstück und prüfen Sie, ob alle Balken in der Skala auf dem Bildschirm aufleuchten. Der Motor muss kontinuierlich rückwärts laufen, andernfalls muss der Messdraht oder das Winkelstück ersetzt werden.

4.8 Kanalmessung



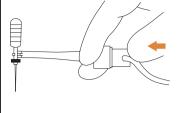
Bei alleiniger Verwendung als Apex-Lokalisator empfehlen wir Ihnen, das Motorhandstück auf die Ladestation zu legen, um einen besseren Sichtwinkel zu erhalten.

Drücken Sie im Standby-Modus einmal die Setting-Taste "P" und wählen Sie mit der Einstelltaste "+"/"-" den EAL-Betriebsmodus aus. Bestätigen Sie mit dem Haupttaster. (In Abschnitt 3.3 Ausdrücke und Definitionen sind die Betriebsmodi erklärt.)

Der Messdraht muss über den Stecker

mit dem Handstück des Motors verbunden werden, der weiße Stecker wird über den Lippenhaken mit der Lippe des Patienten verbunden und der schwarze Stecker wird mit dem Feilenclip verbunden.

Die Kanallängenanzeige erscheint (weitere Angaben zur Kanallängenanzeige finden Sie in Abschnitt 3. 2 Anzeige).

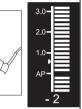


Die Feile muss korrekt in der Feilenklemme sitzen. Drücken Sie die Taste an der Feilenklemme mit dem Daumen in Pfeilrichtung. Klemmen Sie den Halter auf den Metallteil oben an der Feile und

lassen Sie dann die Taste los.



Verbindungstest



Es wird dringend empfohlen, die Verbindung vor jedem Gebrauch zu testen. Klemmen Sie den Halter auf den Lippenhaken und überprüfen Sie, ob alle Balken auf der Skala aufleuchten, andernfalls muss der Messdraht oder die Feilenklemme ausgetauscht werden.

Wurzelkanäle, die sich nicht für eine Kanalmessung eignen Für die nachfolgend angeführten Wurzelkanalkonfigurationen ist eine genaue Messung nicht möglich.



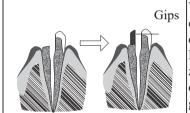
Wurzelkanal mit großem Foramen apicale.

Ein Wurzelkanal mit außergewöhnlich großem Foramen apicale aufgrund einer Läsion oder einer unvollständigen Entwicklung kann nicht genau vermessen werden. Die gemessene Länge liegt eventuell unter der tatsächlichen Länge.



Wurzelkanal mit Blutaustritt aus der Öffnung

Wenn Blut aus der Öffnung des Wurzelkanals läuft und das Zahnfleisch berührt, machen Leckströme eine genaue Messung unmöglich. Warten Sie, bis die Blutung vollständig zum Stillstand gekommen ist. Reinigen Sie das Innere und die Öffnung des Kanals gründlich, um alles Blut zu entfernen, und nehmen Sie dann die Messung vor. Wurzelkanal, aus dessen Öffnung eine chemische Lösung austritt. Eine genaue Messung ist nicht möglich, wenn eine chemische Lösung aus der Kanalöffnung läuft. Reinigen Sie in diesem Fall den Kanal und die Öffnung.



Gebrochene Krone

Wenn die Krone gebrochen ist und ein Teil des Zahnfleischgewebes in den die Kanalöffnung umgebenden Hohlraum eindringt, führt der Kontakt zwischen dem Zahnfleischgewebe und der Feile zu Leckströmen und eine genaue Messung ist nicht möglich. In diesem Fall muss der Zahn mit einem geeigneten Material aufgebaut werden, um das Zahnfleisch zu isolieren.

Es ist wichtig, dass Lösung, die aus der

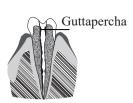
Öffnung läuft, vollständig entfernt wird.



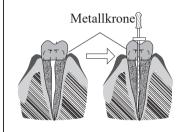
Gebrochener Zahn

Leck durch einen Seitenkanal Ein gebrochener Zahn verursacht Leckströme, eine genaue Messung ist nicht möglich.

Auch ein Seitenkanal verursacht Leckströme.



Erneute Behandlung einer mit Guttapercha gefüllten Wurzel. Die Guttapercha muss vollständig entfernt werden, damit keine isolierende Wirkung mehr vorhanden ist. Führen Sie nach Entfernen der Guttapercha eine kleine Feile ganz hinein und durch das Foramen apicale. Geben Sie dann ein wenig Kochsalzlösung in den Kanal, ohne dass diese aus der Kanalöffnung läuft.



Krone oder Metallprothese berührt das Zahnfleisch

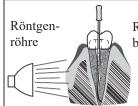
Eine genaue Messung ist nicht möglich, wenn die Feile eine Metallprothese berührt, die in Kontakt mit dem Zahnfleisch steht. Erweitern Sie in diesem Fall die Öffnung oben an der Krone, damit die Feile die Metallprothese nicht berührt, bevor Sie die Messung vornehmen.



Extrem trockener Kanal Wenn der Kanal extrem trocken ist, bewegt sich das Messgerät möglicherweise erst, wenn es fast den Apex erreicht hat. Versuchen Sie in diesem Fall ein Befeuchten des Kanals mit Kochsalzlösung.

Unterschied im Messergebnis zwischen Apex-Lokalisator-Messung und Röntgenaufnahme.

Manchmal stimmen die Werte des Apex-Lokalisators nicht mit jenen aus dem Röntgenbild überein. Das bedeutet nicht, dass der Apex-Lokalisator nicht richtig funktioniert oder dass die Röntgenaufnahme nutzlos ist. In einem Röntgenbild erscheint der Apex eventuell nicht korrekt, je nach Winkel des Röntgenstrahls. Die Lage des Apex kann anders erscheinen, als sie tatsächlich ist.



Röntgenbild

The apical to the side of the root canal crown

Der Apex für den Kanal stimmt nicht mit dem anatomischen Apex überein. Es gibt immer wieder Fälle, in denen sich das Foramen apicale weiter oben in Richtung Krone befindet. In diesen Fällen kann ein Röntgenbild darauf hindeuten, dass die Feile zwar das Foramen apicale, aber nicht den Apex erreicht hat.

4.9 Laden des Akkus

Das Motorhandstück ist mit einem wiederaufladbaren Lithiumakku ausgestattet.

Beim Aufladen des Akkus sollten etwa 10 cm um die Ladestation herum frei bleiben, damit Steckdose und Netzkabel gut zugänglich sind.

Stecken Sie den Stecker des Netzteils in die Steckdose der Ladestation und vergewissern Sie sich, dass der Anschluss korrekt ist. Legen Sie dann das Motorhandstück in die Ladestation (das Motorhandstück muss zum Laden korrekt in der Ladestation ausgerichtet sein). Sobald die blaue Anzeige an der Ladestation blinkt, wird das Motorhandstück geladen. Wenn das Motorhandstück vollständig aufgeladen ist, leuchtet die blaue Anzeige an der Ladestation dauerhaft.

Ziehen Sie nach dem Aufladen bitte den Netzstecker.

4.10 Ersetzen des Akkus

Ersetzen Sie den Akku, wenn er schneller leer wird, als er sollte. Bitte verwenden Sie einen Original-Lithiumakku.

- a) Schalten Sie das Motorhandstück aus.
- b) Öffnen Sie die Gummiabdeckung mit einer Pinzette o. ä. und entfernen Sie dann die Schraube.
 - c) Nehmen Sie die Akkuabdeckung ab.
- d) Nehmen Sie den alten Akku heraus und trennen Sie die Anschlüsse.
- e) Schließen Sie den neuen Akku an und legen Sie ihn in das Motorhandstück ein.
 - f) Bringen Sie Abdeckung und Schraube wieder an.

Es wird empfohlen, für das Ersetzen des Akkus den örtlichen Händler oder den Hersteller zu kontaktieren.

4.11 Ölen des Winkelstücks

Nur die Originalsprühdüse darf für das Ölen des Winkelstücks verwendet werden. Das Winkelstück muss nach der Reinigung und Desinfektion, aber vor der Sterilisation geölt werden.

- 1. Schrauben Sie zunächst die Sprühdüse auf die Düse der Ölflasche. (etwa 1 bis 3 Umdrehungen).
- 2. Stecken Sie nun die Sprühdüse in das Ende des Winkelstücks. Ölen Sie das Winkelstück 2-3 Sekunden lang, bis Öl aus dem Kopf des Winkelstücks fließt.
- 3. Stellen Sie das Winkelstück 30 Minuten lang aufrecht hin, damit das restliche Öl abfließen kann.



Warnhinweise

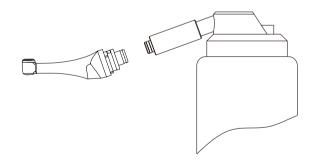
Das Motorhandstück kann nicht mit Öl gefüllt werden.



Sicherheitshinweise

a: Damit das Winkelstück nicht durch den Druck wegfliegt, halten Sie das Winkelstück während des Ölens mit der Hand fest.

b: Bitte verwenden Sie die entsprechende Düse für das Ölen des Handstücks.



5 Störungsbehebung

Fehler	Mögliche Ursache	Lösungen
Das	Der Motor ist im EAL-	Wechseln Sie zum CW-,
Motorhandstück	Modus, der EAL-Modus ist	CCW-, SGP- oder ATR-
dreht nicht.	nur für die Kanalmessung	Modus.
	vorgesehen.	
Nach dem	Der fortlaufende Piepton	Stellen Sie das
Starten des	zeigt an, dass das	Motorhandstück ab
Motorhandstücks	Motorhandstück im CCW-	und ändern Sie den
ertönt ein	Modus ist.	Betriebsmodus auf CW-
fortlaufender		Modus.
Piepton.		
Fehler bei der	Kalibrierfehler durch	Reinigen Sie das
Winkel-	starken Widerstand des	Winkelstück und
stückkalibrierung	Winkelstücks	kalibrieren Sie nach dem
		Ölen erneut.
Die Laufzeit nach	Die Akkukapazität nimmt	Bitte wenden Sie sich
dem Aufladen wird	ab.	an den örtlichen Händler
kürzer.		oder den Hersteller.
Kein Ton	Die Lautstärke des Pieptons	Stellen Sie die
	ist auf 0 eingestellt. Vol. 0:	Lautstärke auf 1, 2, 3.
	Stumm.	
Die kontinuierlich	Fehlerhafte	Wählen Sie den CCW-
rotierende	Spezifikationseinstellung.	Modus aus, starten Sie
Feile steckt am	Zu hohes Lastmoment der	das Motorhandstück und
Wurzelkanal.	Feile.	nehmen Sie die Feile
		heraus.

6 Reinigung, Desinfektion und Sterilisation

6.1 Vorwort

Aus Gründen der Hygiene und der sanitären Sicherheit müssen das Winkelstück, der Lippenhaken, die Feilenklemme, die Silikonschutzhülle und der Messtaster vor jedem Gebrauch gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden, um jegliche Kontamination zu vermeiden.

Das gilt für den ersten Gebrauch ebenso wie für jede nachfolgende Verwendung.

6.2 Allgemeine Empfehlungen

- 6.2.1 Verwenden Sie nur ein Desinfektionsmittel, das aufgrund seiner Wirksamkeit (VAH/DGHM-Liste, CE-Kennzeichnung, FDAund Health-Canada-Zulassung) und in Übereinstimmung mit der Gebrauchsanweisung des Herstellers des Desinfektionsmittels zugelassen ist.
- 6.2.2 Legen Sie das Winkelstück nicht in eine Desinfektionslösung oder in ein Ultraschallbad.

Verwenden Sie keine chloridhaltigen Reinigungsmittel.

- 6.2.3 Verwenden Sie keine Bleichmittel oder chloridhaltigen Desinfektionsmittel.
- 6.2.4 Tragen Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit bitte persönliche Schutzausrüstung (Handschuhe, Brille, Maske).
- 6.2.5 Der Anwender ist für die Sterilität des Produktes im ersten Zyklus und bei jeder weiteren Verwendung sowie gegebenenfalls für die Verwendung von beschädigten oder verschmutzten Instrumenten, die nicht mehr steril sind, verantwortlich.
- 6.2.6 Die Wasserqualität muss den örtlichen Vorschriften entsprechen, insbesondere für den letzten Spülschritt oder bei Verwendung eines Reinigungs- und Desinfektionsgeräts.
- 6.2.7 Für die Sterilisation der endodontischen Feilen ist die Gebrauchsanweisung des Herstellers zu beachten.
- 6.2.8 Das Winkelstück muss nach der Reinigung und Desinfektion, aber vor der Sterilisation geölt werden.

6.3 Reinigungs- und Desinfektionsschritte für das Motorhandstück, den Netzadapter und die Basis.

Vor und nach jedem Gebrauch müssen alle Gegenstände, die mit infektiösen Erregern in Berührung gekommen sind, mit Tüchern gereinigt werden, die mit einer Desinfektions- und Reinigungslösung (einer bakteriziden, fungiziden und aldehydfreien Lösung) getränkt sind, die gemäß der VAH/DGHM-Liste, der CE-Kennzeichnung, FDA und Health Canada zugelassen ist.

Warnhinweis: Das Motorhandstück, der Netzadapter und die Basis dürfen nicht sterilisiert werden.

6.3.1 Aufbereitung vor der OP

Vor jedem Gebrauch müssen das Handstück, das Ladegerät und die Basis gereinigt und desinfiziert werden. Die einzelnen Schritte sind wie folgt:

Warnhinweis: Das Handstück, das Ladegerät und die Basis können nicht mit Automaten gereinigt und desinfiziert werden. Eine manuelle Reinigung und Desinfektion ist erforderlich.

- 6.3.1.1 Manuelle Reinigungsschritte:
- 1. Legen Sie Handstück, Ladegerät und Basis auf die Arbeitsfläche.
- 2. Befeuchten Sie das weiche Tuch vollständig mit destilliertem oder deionisiertem Wasser und wischen Sie dann alle Oberflächen der Komponenten, also des Handstücks, Ladegeräts, der Basis usw. ab, bis die Oberfläche der Komponente sauber ist.
- 3. Wischen Sie die Oberfläche der Komponente mit einem trockenen, weichen, fusselfreien Tuch ab.
 - 4. Wiederholen Sie die obigen Schritte mindestens 3 Mal. Hinweis:
- a) Verwenden Sie zur Reinigung destilliertes oder entionisiertes Wasser mit Raumtemperatur.
 - 6.3.1.2 Manuelle Desinfektion:
 - 1. Tränken Sie das trockene weiche Tuch mit 75%igem Alkohol.
- 2. Wischen Sie alle Oberflächen des Handstücks, des Ladegeräts, der Basis und anderer Komponenten mindestens 3 Minuten lang mit einem feuchten, weichen Tuch ab.
- 3. Wischen Sie die Oberfläche der Komponente mit einem trockenen, weichen, fusselfreien Tuch ab.

Hinweis:

- a) Die Reinigung und Desinfektion muss innerhalb von 10 Minuten vor dem Gebrauch erfolgen.
- b) Das verwendete Desinfektionsmittel muss sofort verwendet werden, es darf nicht schäumen.
- c) Neben 75%igem Alkohol können Sie auch rückstandsfreie Desinfektionsmittel wie Oxytech aus Deutschland verwenden, wobei Sie die vom Hersteller des Desinfektionsmittels angegebene Konzentration, Temperatur und Zeit einhalten müssen.
- d) Nach der Reinigung und Desinfektion des Handstücks müssen Sie vor dem Gebrauch eine Einweg-Isolierhülse anbringen.
 - 6.3.2 Aufbereitung nach der OP

Reinigen und desinfizieren Sie das Handstück, das Ladegerät und die Basis nach jedem Gebrauch innerhalb von 30 Minuten. Die einzelnen Schritte sind wie folgt:

Sie benötigen dazu: Fusselfreies weiches Tuch, Schale

- 1. Nehmen Sie das Winkelstück vom Handstück ab, legen Sie es in eine saubere Schale und entfernen Sie dann die Einweg-Isolierhülse vom Handstück.
- 2. Tränken Sie das fusselfreie weiche Tuch mit destilliertem oder deionisiertem Wasser und wischen Sie dann alle Oberflächen der Komponenten, also des Handstücks, Ladegeräts, der Basis usw. ab, bis die Oberfläche der Komponente sauber ist.
- 3. Befeuchten Sie das trockene, weiche Tuch mit 75%igem Alkohol und wischen Sie dann alle Oberflächen des Handstücks, des Ladegeräts, der Basis und anderer Komponenten 3 Minuten lang ab.
- 4. Bringen Sie das Handstück, das Ladegerät, die Basis und andere Komponenten wieder in den sauberen Aufbewahrungsbereich.

Hinweis:

- a) Die Reinigung und Desinfektion muss innerhalb von 10 Minuten vor dem Gebrauch erfolgen.
- b) Das verwendete Desinfektionsmittel muss sofort verwendet werden, es darf nicht schäumen.
- c) Neben 75%igem Alkohol können Sie auch rückstandsfreie Desinfektionsmittel wie Oxytech aus Deutschland verwenden, wobei Sie die vom Hersteller des Desinfektionsmittels angegebene Konzentration, Temperatur und Zeit einhalten müssen.
- 6.4 Die Reinigung, Desinfektion und Sterilisation des Winkelstücks, des Lippenhakens, der Feilenklemme, der Silikonschutzhülle und des Messtasters erfolgen wie nachstehend beschrieben.

Wenn nicht anders angegeben, werden diese im Folgenden als "Produkte" bezeichnet.

Warnhinweise:

Die Verwendung von starken Reinigungs- und Desinfektionsmitteln (alkalischer pH-Wert > 9 oder saurer pH-Wert < 5) verkürzt die Lebensdauer der Produkte. Und in solchen Fällen übernimmt der Hersteller keine Verantwortung.

Die Produkte dürfen nicht einer Temperatur von mehr als 138 °C ausgesetzt werden.

Aufbereitungslimit

Die Produkte sind für eine große Anzahl von Sterilisationszyklen ausgelegt. Die für die Herstellung verwendeten Materialien wurden entsprechend ausgewählt. Bei jeder erneuten Aufbereitung kommt es jedoch durch thermische und chemische Belastungen zu einer Alterung der Produkte. Die Produkte dürfen maximal 250 Mal sterilisiert werden.

6.4.1 Erstaufbereitung

6.4.1.1 Aufbereitungsgrundsätze

Eine wirksame Sterilisation ist erst nach Durchführung einer wirksamen Reinigung und Desinfektion möglich. Bitte stellen Sie im Rahmen Ihrer Verantwortung für die Sterilität der Produkte während des Gebrauchs sicher, dass nur ausreichend validierte Geräte und produktspezifische Verfahren für die Reinigung/Desinfektion und Sterilisation verwendet werden und dass die validierten Parameter bei jedem Zyklus eingehalten werden.

Bitte beachten Sie auch die in Ihrem Land geltenden gesetzlichen Bestimmungen sowie die Hygienevorschriften des Krankenhauses oder der Klinik, insbesondere im Hinblick auf die zusätzlichen Anforderungen zur Inaktivierung von Prionen.

6.4.1.2 Postoperative Behandlung

Die post-operative Behandlung muss sofort, jedenfalls nicht mehr als 30 Minuten nach Abschluss der Operation erfolgen. Die Schritte sind wie folgt:

- 1. Nehmen Sie die Produkte von der Basis und spülen Sie oberflächliche Verunreinigungen am Handstück mit reinem Wasser (oder destilliertem Wasser/deionisiertem Wasser) ab;
- 2. Trocknen Sie die Produkte mit einem sauberen, weichen Tuch und legen Sie sie in eine saubere Schale.

Hinweise:

- a) Das hier verwendete Wasser muss reines Wasser, destilliertes Wasser oder deionisiertes Wasser sein.
 - 6.4.2 Vorbehandlung vor der Reinigung

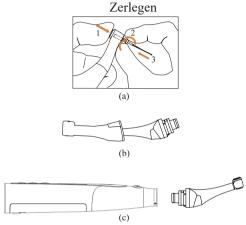
Schritte:

Sie benötigen dazu: Schale, weiche Bürste, sauberes und trockenes weiches Tuch.

- 1. Entfernen Sie die Schäfte/Feilen.
- 2. Entfernen Sie die Feilenklemme, die Isolierhülse, das Winkelstück und den Verbindungsdraht nacheinander vom Handstück und legen Sie sie in eine saubere Schale.
- 3. Verwenden Sie eine saubere, weiche Bürste, um den Lippenhaken, die Feilenklemme, die Silikonschutzhülle, den Messtaster, die obere und

die hintere Abdeckung des Winkelstücks vorsichtig abzubürsten, bis an der Oberfläche kein Schmutz mehr zu sehen ist.

Trocknen Sie die Produkte dann mit einem weichen Tuch und legen Sie sie in eine saubere Schale. Zur Reinigung kann reines Wasser, destilliertes Wasser oder deionisiertes Wasser verwendet werden.



- a) Drücken Sie die Taste und ziehen Sie den Schaft/die Feile heraus.
- b) Zum Entfernen wird die Silikonschutzhülle langsam gerade herausgezogen.
- c) Zum Aufsetzen und Abnehmen des Winkelstücks schalten Sie das Handstück vorher aus.

6.4.3 Reinigung

Die Reinigung sollte nicht später als 24 Stunden nach der Operation erfolgen.

Die Reinigung kann aus einer automatisierten und einer manuellen Reinigung bestehen. Eine automatisierte Reinigung ist vorziehen, wenn die Bedingungen es zulassen.

6.4.3.1 Automatisierte Reinigung

- Das Reinigungsgerät ist durch die CE-Zertifizierung nach EN ISO 15883 validiert.
- Es sollte ein Spülanschluss vorhanden sein, der mit dem Hohlraum im Inneren des Produkts verbunden ist.
- Das Reinigungsverfahren ist für das Produkt geeignet, und die Spüldauer ist ausreichend.

Es wird empfohlen, ein Reinigungs- und Desinfektionsgerät gemäß EN ISO 15883 zu verwenden. Die genaue Vorgehensweise entnehmen Sie bitte dem Abschnitt über die automatisierte Desinfektion im nächsten Abschnitt "Desinfektion".

Hinweise:

- a) Das Reinigungsmittel muss nicht reines Wasser sein, es kann auch destilliertes Wasser, deionisiertes Wasser oder Multienzym sein. Achten Sie aber bitte darauf, dass das gewählte Reinigungsmittel mit dem Produkt kompatibel ist.
- b) In der Waschphase sollte die Wassertemperatur 45 °C nicht überschreiten, da sich das Protein sonst verfestigt und nur schwer zu entfernen ist.
- c) Nach der Reinigung sollten die chemischen Rückstände weniger als 10 mg/l betragen.

6.4.4 Desinfektion

Die Desinfektion muss spätestens 2 Stunden nach der Reinigungsphase erfolgen. Eine automatisierte Desinfektion ist vorziehen, wenn die Bedingungen es zulassen.

- 6.4.4.1 Reinigungs- und Desinfektionsgerät für die automatisierte Desinfektion
- ·Das Reinigungs- und Desinfektionsgerät ist durch die CE-Zertifizierung nach EN ISO 15883 validiert.
- ·Verwenden Sie die Funktion Hochtemperatur-Desinfektion. Die Temperatur darf 134 °C nicht überschreiten, und die Desinfektion bei dieser Temperatur darf nicht länger als 20 Minuten dauern.
- ·Der Desinfektionszyklus entspricht dem Desinfektionszyklus nach EN ISO 15883.

Reinigungs- und Desinfektionsschritte mit dem Reinigungs- und Desinfektionsgerät

- 1. Legen Sie das Produkt vorsichtig in den Desinfektionskorb. Eine Fixierung des Produkts ist nur erforderlich, wenn sich das Produkt im Korb bewegen kann. Die Produkte dürfen einander nicht berühren.
- 2. Verwenden Sie einen geeigneten Spüladapter und schließen Sie die internen Wasserleitungen an den Spülanschluss des Reinigungs- und Desinfektionsgerätes an.
 - 3. Starten Sie das Programm.
- 4. Nach Programmende nehmen Sie das Produkt aus dem Reinigungsund Desinfektionsgerät, inspizieren es (siehe Abschnitt "Inspektion und

Instandhaltung") verpacken es (siehe Kapitel "Verpacken"). Trocknen Sie das Produkt mehrmals ab, falls nötig (siehe Abschnitt "Trocknen").

Hinweise:

- a) Vor der Verwendung müssen Sie sorgfältig die Gebrauchsanweisung des Geräteherstellers lesen und sich mit dem Desinfektionsverfahren und den Vorsichtsmaßnahmen vertraut machen.
- b) Mit diesem Gerät erfolgen Reinigung, Desinfektion und Trocknen in einem.
- c) Reinigung: (c1) Das Reinigungsverfahren sollte für das zu behandelnde Produkt geeignet sein. Die Spüldauer sollte ausreichend sein (5-10 Minuten). 3 Minuten Vorwaschen, weitere 5 Minuten Waschen und zweimal spülen, wobei jeder Spülvorgang 1 Minute dauert. (c2) In der Waschphase sollte die Wassertemperatur 45 °C nicht überschreiten, da sich das Protein sonst verfestigt und nur schwer zu entfernen ist. (c3) Als Lösung kann reines Wasser, destilliertes Wasser, deionisiertes Wasser oder Multienzymlösung usw. verwendet werden, wobei nur frisch zubereitete Lösungen verwendet werden dürfen. (c4) Bei der Verwendung von Reinigungsmitteln sind die vom Hersteller angegebenen Konzentrations- und Zeitangaben zu beachten. Der verwendete Reiniger ist neodisher MediZym (Dr. Weigert).
 - d) Desinfektion:

Für die Desinfektion ist die Temperatur 93 °C, die Zeit ist 5 Min. und A0 > 3000

- e) Für alle Spülvorgänge darf nur destilliertes oder deionisiertes Wasser mit einer geringen Menge an Mikroorganismen (< 10 KbE/ml) verwendet werden. (Zum Beispiel reines Wasser, das dem Europäischen Arzneibuch oder dem Arzneibuch der Vereinigten Staaten entspricht).
- f) Nach der Reinigung sollten die chemischen Rückstände weniger als $10~\mathrm{mg/l}$ betragen.
- g) Die zum Trocknen verwendete Luft muss mit einem HEPA-Filter gereinigt werden.
 - h) Reparieren und inspizieren Sie den Desinfektor regelmäßig.
 - 6.4.5 Trocknen

Wenn Ihr Reinigungs- und Desinfektionsverfahren nicht über eine automatische Trocknungsfunktion verfügt, trocknen Sie die Produkte nach der Reinigung und Desinfektion.

Methoden:

1. Legen Sie sauberes weißes Papier (weißes Tuch) auf einen flachen

Tisch, stürzen Sie das Produkt auf das weiße Papier (weiße Tuch) und trocknen Sie das Produkt dann mit gefilterter trockener Druckluft (Höchstdruck 3 bar). Wenn keine Flüssigkeit mehr auf das weiße Papier (weiße Tuch) gesprüht wird, ist die Trocknung des Produkts abgeschlossen.

2. Es kann auch direkt in einem medizinischen Trockenschrank (oder Ofen) getrocknet werden. Die empfohlene Trocknungstemperatur liegt bei 80-120 °C und die Trocknungszeit sollte 15~40 Minuten betragen.

Hinweise:

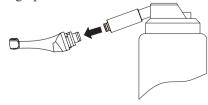
- a) Die Trocknung des Produkts muss an einem sauberen Ort erfolgen.
- b) Die Trocknungstemperatur darf 138 °C nicht überschreiten;
- c) Die verwendeten Geräte sollten regelmäßig inspiziert und gewartet werden.
 - 6.4.6 Inspektion und Instandhaltung
 - 6.4.6.1 Inspektion

In diesem Kapitel prüfen wir nur das Aussehen des Produkts.

- 1. Prüfen Sie das Produkt. Wenn das Produkt nach der Reinigung/ Desinfektion immer noch sichtbare Verschmutzung aufweist, muss der gesamte Reinigungs-/Desinfektionsvorgang wiederholt werden.
- 2. Prüfen Sie das Produkt. Wenn es offensichtlich beschädigt, zerbrochen, abgelöst, korrodiert oder verbogen ist, muss es entsorgt werden und darf nicht weiter verwendet werden.
- 3. Prüfen Sie das Produkt. Sollte sich das Zubehör als beschädigt erweisen, ersetzen Sie es bitte vor dem Gebrauch. Das neue Ersatzzubehör muss gereinigt, desinfiziert und getrocknet werden.
- 4. Wenn die Nutzungsdauer (Anzahl der Nutzungen) des Produktes die angegebene Lebensdauer (Anzahl der Nutzungen) erreicht, ersetzen Sie es bitte rechtzeitig.
 - 6.4.6.2 Instandhaltung

Ölen von sterilisierten und getrockneten Produkten

Die Düse des Reinigungsschmierstoffes wird auf die Lufteinlassöffnung am Ende des Winkelstücks ausgerichtet und 1-2 Sekunden lang Öl eingespritzt.



6.4.7 Verpackung

Installieren Sie das desinfizierte und getrocknete Produkt und packen Sie es rasch in einen medizinischen Sterilisationsbeutel (oder ein spezielles Behältnis, eine sterile Box).

Hinweise:

- a) Die verwendete Verpackung entspricht der Norm ISO 11607;
- b) Sie kann hohen Temperaturen von 138 °C standhalten und hat eine ausreichende Dampfdurchlässigkeit;
- c) Die Verpackungsumgebung und die dazugehörigen Werkzeuge müssen regelmäßig gereinigt werden, um Sauberkeit zu gewährleisten und das Eindringen von Verunreinigungen zu verhindern;
- d) Vermeiden Sie beim Verpacken den Kontakt mit Teilen aus verschiedenen Metallen.

6.4.8 Sterilisation

Verwenden Sie zur Sterilisation nur die folgenden Dampfsterilisationsverfahren (fraktioniertes Vorvakuumverfahren*), andere Sterilisationsverfahren sind verboten:

- Der Dampfsterilisator entspricht der Norm EN13060 oder ist gemäß EN 285 zertifiziert, um die Anforderungen der Norm EN ISO 17665 zu erfüllen;
 - ·Die höchste Sterilisationstemperatur beträgt 138 °C;
- ·Die Sterilisationszeit beträgt mindestens 4 Minuten bei einer Temperatur von 132 °C/134 °C und einem Druck von 2,0 bar bis 2,3 bar.
 - ·Höchstzulässige Sterilisationsdauer 20 Minuten bei 134 °C.

Der Nachweis der grundsätzlichen Eignung der Produkte für eine wirksame Dampfsterilisation wurde durch ein verifiziertes Prüflabor erbracht.

Hinweise:

- a) Nur Produkte, die wirksam gereinigt und desinfiziert wurden, dürfen sterilisiert werden:
- b) Bevor Sie den Sterilisator für die Sterilisation verwenden, lesen Sie die Bedienungsanleitung des Geräteherstellers und befolgen Sie die Anweisungen.
- c) Verwenden Sie keine Heißluftsterilisation und keine Strahlensterilisation, da dies zu Schäden am Produkt führen kann;
- d) Bitte verwenden Sie zur Sterilisation die empfohlenen Sterilisationsverfahren. Es wird nicht empfohlen, mit anderen Verfahren wie Ethylenoxid, Formaldehyd und Niedertemperatur-Plasmasterilisation zu sterilisieren.

Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für Verfahren, die nicht empfohlen wurden. Wenn Sie Sterilisationsverfahren anwenden, die nicht empfohlen wurden, halten Sie sich bitte an die entsprechenden gültigen Normen und überprüfen Sie die Eignung und Wirksamkeit.

* Fraktioniertes Vorvakuumverfahren = Dampfsterilisation mit wiederholtem Vorvakuum. Bei diesem Verfahren wird die Dampfsterilisation durch drei Vorvakua durchgeführt.

6.4.9 Aufbewahrung

- 1.In einer sauberen, trockenen, belüfteten, nicht korrosiven Atmosphäre mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 10 % bis 93 %, einem atmosphärischen Druck von 80 kPa bis 106 kPa und einer Temperatur von -20 °C bis +55 °C lagern;
- 2. Nach der Sterilisation sollte das Produkt in einen medizinischen Sterilisationsbeutel oder einen sauberen dichten Behälter verpackt in einem speziellen Lagerschrank aufbewahrt werden. Die Lagerzeit sollte 7 Tage nicht überschreiten. Wird sie überschritten, muss vor dem Gebrauch eine erneute Aufbereitung erfolgen.

Hinweise:

- a) Die Lagerumgebung sollte sauber sein und muss regelmäßig desinfiziert werden;
- b) Die Lagerung der Produkte muss mit Chargennummern versehen, gekennzeichnet und mit Aufzeichnung erfolgen.

6.4.10 Transport

- 1. Vermeiden Sie übermäßige Stöße und Vibrationen während des Transports, und behandeln Sie das Gerät mit Sorgfalt;
- 2. Es sollte nicht gemeinsam mit gefährlichen Gütern transportiert werden.
- 3. Setzen Sie das Gerät während des Transports nicht der Sonne, Regen oder Schnee aus.

7 Aufbewahrung, Instandhaltung und Transport

7.1 Aufbewahrung

- 7.1.1 Dieses Gerät sollte in einem Raum mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von 10 %~93 %, einem atmosphärischen Druck von 80 kPa bis 106 kPa und einer Temperatur von -20 °C bis +55 °C gelagert werden.
- 7.1.2 Vermeiden Sie eine Aufbewahrung in zu heißer Umgebung. Hohe Temperaturen verkürzen die Lebensdauer elektronischer Bauteile,

schädigen den Akku, verformen oder schmelzen einige Kunststoffe.

7.1.3 Vermeiden Sie eine Aufbewahrung bei zu kalten Temperaturen. Wenn die Temperatur des Geräts dann auf ein normales Niveau ansteigt, kommt es sonst zu einer Betauung, die möglicherweise die Leiterplatte schädigen kann.

7.2 Instandhaltung

- 7.2.1 Dieses Gerät wird nicht mit Werkzeugen für die Reparatur geliefert, die Reparatur sollte von einer autorisierten Person oder einem autorisierten Kundendienstzentrum durchgeführt werden.
 - 7.2.2 Bewahren Sie das Gerät trocken auf.
 - 7.2.3 Werfen, schlagen oder stoßen Sie das Gerät nicht.
 - 7.2.4 Beschmieren Sie das Gerät nicht mit Pigmenten.
- 7.2.5 Eine Kalibrierung wird empfohlen, wenn ein neues/anderes Winkelstück verwendet wird, oder nach einer längeren Betriebszeit, da sich die Laufeigenschaften durch Gebrauch, Reinigung und Sterilisation verändern können.
 - 7.2.6 Ersetzen Sie den Akku, wenn er schneller leer wird, als er sollte.

7.3 Transport

- 7.3.1 Übermäßige Stöße und Erschütterungen sollten beim Transport vermieden werden. Legen Sie es vorsichtig hin und drehen Sie es nicht um.
- 7.3.2 Bringen Sie es beim Transport nicht mit gefährlichen Gütern zusammen.
- 7.3.3 Vermeiden Sie während des Transports Sonneneinstrahlung und Nässe durch Regen und Schnee.

8 Umweltschutz

Bitte entsorgen Sie es gemäß den örtlichen Vorschriften.

9 Service

Wir reparieren dieses Gerät kostenlos, wenn innerhalb der Garantiezeit des Produkts (gültig ab Kaufdatum) Qualitätsprobleme auftreten. Ausgenommen sind: Schäden durch Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung, mangelnde Wartung, unsachgemäße Bedienung, unbefugte Demontage, versehentliche Beschädigung, nicht ratsamer Transport oder Konservierung. Die Dauer der Garantie ist wie folgt:

Ladestation, Motorhandstück, Netzadapter: 2 Jahre

Winkelstück: 1 Jahr

Andere Ersatzteile: 6 Monate

10 Bevollmächtigter in der Europäischen Union

EC REP MedNet EC-Rep GmbH
Borkstrasse 10 · 48163 Muenster · Germany

11 Bedeutung der Piktogramme



Gebrauchsanweisung beachten



Seriennummer



Herstellungsdatum



Hersteller



Anwendungsteil des Typs B



Geräteklasse II



Kein Schutz



Recycling



Nur für den Einsatz im Innenraum



Trocken aufbewahren



Zerbrechlich, mit Sorgfalt handhaben



Entsorgungszeichen nach WEEE-Richtlinie



Luftfeuchte, Begrenzung



Temperaturbegrenzung



Luftdruck bei Lagerung



Produkt mit CE-Kennzeichnung



Referenznummer



Bei der angegebenen Temperatur sterilisieren



Hergestellt in China



EU-Importeur



Verteiler

Nicht



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen



Eindeutige Gerätekennung



Medizingerät



wiederverwenden



Warnung



Bevollmächtigter in der EUROPÄISCHEN GEMEINSCHAFT

12 Erklärung

Alle Rechte zur Änderung des Produkts sind dem Hersteller vorbehalten. Die Bilder dienen nur der Veranschaulichung.

Nach der EU-Medizinprodukteverordnung sind Anwender/Patienten verpflichtet, schwerwiegende Ereignisse in Verbindung mit einem Medizinprodukt dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Landes, in dem sie aufgetreten sind, zu melden.

13 EMV-Konformitätserklärung

Das Gerät wurde gemäß EN 60601-1-2 hinsichtlich seiner EMV geprüft und zugelassen. Dies garantiert in keiner Weise, dass dieses Gerät nicht durch elektromagnetische Störungen beeinträchtigt wird. Vermeiden Sie die Verwendung des Geräts in einer stark elektromagnetischen Umgebung.

Hinweise und Herstellererklärung - elektromagnetische Emissionen

Technische Beschreibung zur elektromagnetischen Emission

Tabelle 1: Erklärung – elektromagnetische Emissionen

Das Modell BAE380R ist für den Gebrauch im nachstehend beschriebenen elektromagnetischen				
	Umfeld vorgesehen. Der Kunde des Modells BAE380R muss gewährleisten, dass es in einem			
solchen Umfeld verwendet v	solchen Umfeld verwendet wird.			
	Einhaltung geltender	Elektromagnetisches Umfeld -		
Emissionstest	Rechtsvorschriften und	Hinweise		
	Verordnungen	Tilliweise		
	Gruppe 1	Das Modell BAE380R verwendet nur für		
		die interne		
		Funktionsfähigkeit HF-Energie. Daher		
HF-Emissionen CISPR 11		sind die HF Emissionen sehr niedrig,		
		und es ist unwahrscheinlich, dass sie		
		Störungen bei elektronischen Geräten		
		in der Nähe hervorrufen.		
HF-Emissionen	Klasse B	Das Modell BAE380R eignet sich		
CISPR 11	Nasse D	für alle Elnrichtungen, einschließlich		
Harmonische Emissionen	Klasse A	Haushalte und Einrichtungen, die direkt		
IEC 61000-3-2	Nidose A	an das öffentliche Niederspannungsnetz		
Spannungsschwankungen	Bedingungen eingehalten	angeschlossen sind, das Wohngebäude		
und Flicker IEC 61000-3-3		versorgt.		
und Flicker IEC 61000-3-3		_		

44

$Technische \ Beschreibung \ zur \ elektromagnetischen \ St\"{o}rfestigkeit$

Tabelle 2: Leitfaden & Erklärung – elektromagnetische Störfestigkeit

Hinweise und Erklärung - elektromagnetische Störfestigkeit			
Das Modell BAE380R ist für den Gebrauch im nachstehend beschriebenen			
elektromagnetischer	Umfeld vorgesehen	. Der Kunde des Mode	lls BAE380R muss
gewährleisten, dass	es in einem solchen	Umfeld verwendet wird	d.
Störfestigkeitstest	IEC 60601	Compliance-Niveau	Elektromagnetisches
Storiestigkeitstest	Testniveau	Compliance-Niveau	Umfeld - Hinweise
Elektromagnetische	±8kV Kontakt	±8kV Kontakt	Die Böden sollten aus Holz,
Entladung (ESD)	±2, ±4, ±8, ±15kV	±2, ±4, ±8, ±15kV Luft	Beton oder Keramikfliesen
IEC 61000-4-2	Luft		sein. Falls die Bodenbeläge
			aus Synthetikmaterial
			sind, sollte die relative
			Feuchtigkeit mindestens
			30% betragen.
Schnelle transiente	± 2 kV für	± 2 kV für	Die Qualität der
elektrische	Stromleitungen	Stromleitungen	Netzspannung muss jener
Störgrößen/Burst	± 1 kV für		eines typischen Gewerbe-
	Eingang/Ausgang		oder Krankenhausumfelds
		entsprechen.	
Überspannung	±0.5, ±1kV	±0.5, ±1kV Lei-	Die Qualität der
IEC 61000-4-5	Leitung(en) zu	tung(en) zu Lei-	Netzspannung muss jener
	Leitung(en)	tung(en)	eines typischen Gewerbe-
	±0.5, ±1, ±2kV Lei-	±0.5, ±1, ±2kV Lei-	oder Krankenhausumfelds
	tung(en) zu Erde	tung(en) zu Erde	entsprechen.
Spannungsein-	<5 % UT	<5 % UT	Die Qualität der
brüche, kurze	(>95% Rückgang	(>95% Rückgang	Netzspannung muss jener
Unterbrechun-	UT.) bei 0,5 Zyklen	UT.) bei 0,5 Zyklen	eines typischen Gewerbe-
gen und Span-			oder Krankenhausumfelds
nungsschwankun-	<5 % UT	<5 % UT	entsprechen. Falls der
gen bei Strom-	(>95% Rückgang	(>95% Rückgang	Nutzer des Modells
Eingangsleitungen	UT.) bei 1 Zyklus	UT.) bei 1 Zyklus	BAE380R während
IEC 61000-4-11			Unterbrechungen der
	70% UT	70% UT (30% Rückgang UT) bei 25 Zyklen	Stromversorgung einen
	(30% Rückgang UT) bei 25 Zyklen		"
			durchgehenden Betrieb
			benötigt, empfiehlt es sich,
	<5% UT	<5% UT	das Modell BAE380R über
	(>95 % Rückgang	(>95 % Rückgang	eine unterbrechungsfreie
	UT)	UT)	Stromversorgung oder einen
	bei 250 Zyklen	bei 250 Zyklen	Akku zu betreiben.

Netzfrequenz	30A/m	30A/m	Magnetfelder mit
Magnetfeld			Netzfrequenz sollten die
(50/60Hz)			Werte aufweisen, die
(**************************************			charakteristisch sind für
IEC 61000-4-8			einen typischen Ort in einem
			typischen
			Gewerbe- oder
			Krankenhausumfeld.
BITTE BEACHTEN SIE: UT ist die Wechselstrom-Netzspannung vor Anwendung des			
Testniveaus.			

Tabelle 3: Leitfaden & Erklärung – elektromagnetische Störfestigkeit bezüglich leitungsgeführter HF und gestrahlter HF

Hinweise und Erklärung - elektromagnetische Störfestigkeit
Das Modell BAE380R ist für den Gebrauch im nachstehend beschriebenen
elektromagnetischen Umfeld vorgesehen. Der Kunde des Modells BAE380R muss
gewährleisten, dass es in einem solchen Umfeld verwendet wird.

Störfestigkeits-	IEC 60601	Compliance-	Elektromagnetisches Umfeld -
test	Testniveau	Niveau	Hinweise
Geleitete HF IEC 61000-4-6 Geleitete HF IEC 61000-4-6 Gestrahlte HF IEC 61000-4-3	3 Vrms 150 kHz bis 80 MHz 6 Vrms ISM- Frequenzband 3 V/m 80 MHz bis 2.7 GHz	3V 6V 3V/m	Tragbare und mobile HF- Kommunikationsgeräte dürfen bei jeglicher Komponente des Modells BAE380R, einschließlich Kabeln, nicht näher als in der empfohlenen Trenndistanz, berechnet anhand der Gleichung für die Frequenz des Senders, verwendet werden. Empfohlene Trenndistanz d=1.2×P1/2 d=2×P1/2 d=2×P1/2 d=1.2×P1/2 80 MHz bis 800 MHz d=2.3×P1/2 800 MHz bis 2.7 GHz wobei P die maximale Ausgangsleistung ist Nennleistung des Senders in Watt (W) entsprechend dem Hersteller des Senders, und d ist die empfohlene Trenndistanz in Metern (m). Feldstärken durch stationäre HF- Sender entsprechend einer elektromagentischen Feldstudie³ müssen niedrigersein als das Compliance-Niveau in jedem Frequenzbereich. ^b Interferenzen können in der Nähe von Geräten mit dem folgenden Symbol auftreten:

ANMERKUNG 1 Bei 80 MHz und 800 MHz gilt der höhere Frequenzbereich.

ANMERKUNG 2 Diese Hinweise gelten möglicherweise nicht in allen Situationen. Die Ausbreitung elektromagnetischer Wellen wird durch die Absorption und Reflexion von Gebäuden, Gegenständen und Menschen beeinflusst.

Feldstärken von stationären Sendern, etwa Basisstationen für Funktelefone (Handy/Schnurlostelefon) und mobile Landfunksysteme, Amateurfunksysteme, AM- und FM-Radioübertragung und Fernsehübertragung, können nicht präzise theoretisch vorhergesagt werden. Um das elektromagnetische Umfeld anhand stationärer HF-Sender zu bewerten, sollte eine elektromagnetische Standortuntersuchung erwogen werden. Ist die gemessene Feldstärke am Standort, an dem das Modell BAE380R verwendet wird, höher als das geltende HF-Compliance-Niveau, muss das Modell BAE380R beobachtet werden, um festzustellen, ob ein störungsfreier Betrieb möglich ist. Wird eine abnormale Funktion beobachtet, können zusätzliche Maßnahmen erforderlich sein, etwa eine Aufstellung des BAE380R an einem anderen Ort.
Im Frequenzbereich 150 kHz bis 80 MHz sollte die Feldstärke weniger als 3V/m betragen.

Tabelle 4: Empfohlene Trennungsabstände zwischen tragbaren und mobilen HF-Kommunikationsgeräten und dem Modell BAE380R

Empfohlene Trenndistanz zwischen Tragbaren und mobilen HF-Kommunikationsgeräten und dem Modell BAE380R Das Modell BAE380R ist für den Gebrauch im nachstehend beschriebenen elektromagnetischen Umfeld vorgesehen, in dem gestrahlte HF-Störgrößen begrenzt werden. Der Kunde oder Nutzer des Modells BAE380R kann dazu beitragen, elektromagnetische Störgrößen durch Einhalten einer Mindestentfernung zwischen tragbaren und mobilen HF-Geräten (Sendern) und dem Modell BAE380R gemäß obigen Empfehlungen, nämlich entsprechend der maximalen Ausgangsleistung der Kommunikationsgeräte, zu vermeiden.

Maximale Ausgangs-	Trenndistanz gemäß Frequenz des Senders		
Nennleistung des	m		
Senders	150kHz bis 80MHz	80MHz bis 800MHz	800MHz bis 2,7GHz
w	d=1.2×P1/2	d=1.2×P1/2	d=2.3×P1/2
0,01	0.12	0.12	0.23
0,1	0.38	0.38	0.73
1	1.2	1.2	2.3
10	3.8	3.8	7.3
100	12	12	23

Bei Sendern mit einer maximalen Ausgangs-Nennleistung, die nicht oben aufgelistet ist, kann die empfohlene Trenndistanz d in Metern (m) anhand der Gleichung für die Senderfrequenz ermittelt werden. P ist hierbei die vom Hersteller des Senders angegebene maximale Ausgangs-Nennleistung des Senders in Watt (W).

ANMERKUNG 1 Bei 80 MHz und 800 MHz gilt die Trenndistanz für den höheren Frequenzbereich.

ANMERKUNG 2 Diese Hinweise gelten möglicherweise nicht in allen Situationen. Die Ausbreitung elektromagnetischer Wellen wird durch die Absorption und Reflexion von Gebäuden, Gegenständen und Menschen beeinflusst.

Störungsbehebung Apex-Lokalisator

Dieser Leitfaden ist für Anwender, die den B.A. International Apex-Lokalisator erstmals verwenden, und für jene, die aufgrund einer unsachgemäßen Bedienung eine instabile Ausgabe erhalten.

Probleme	Mögliche Ursachen	Analyse
Keine Ausgabe oder instabile	Feilenklemme	Feilenklemmendraht gebrochen oder schlechter Kontakt
Ausgaben	Messdraht	Messdraht gebrochen oder schlechter Kontakt Schlechter Kontakt zwischen Messdraht und Buchse
	Wurzelkanalproblem	Endo-Feile ist für einen großen Wurzelkanal zu klein
		Der Wurzelkanal wird mit reinem Wasser gespült Der Wurzelkanal ist durch Dentinspäne oder Restpulpa blockiert Der Wurzelkanal ist durch Zahnfleisch blockiert
		Der Wurzelkanal ist zu trocken
	Metallprothese	Metallprothese
	Lippenhaken	Schlechter Kontakt zwischen Lippenhaken und Messdrahtbuchse
Laut Anzeige erreicht die	Endo-Feile	Endo-Feile ist noch nicht im Wurzelkanal
Endo-Feile das Foramen apicale früher, als sie	Metallprothese	Spülflüssigkeit berührt die Metallprothese der Zahnkrone Endo-Feile berührt Metallprothese
es tatsächlich erreicht	Zahnkronenproblem	Blut sickert auf die Zahnkrone Gebrochene Zahnkrone oder Zahnfleischhyperplasie
	Pulpenkavum-	Sprung im Wurzelkanal
	problem	Reste, Metallreste oder Abrieb im Pulpenkavum
	Perforation	Endodontische Perforation
	Kavumproblem	Proximale Karies
Gemäß	Feilenklemme	Schlechter Kontakt im Feilenklemmendraht
Handhabung hat die Endo-Feile das Foramen apicale erreicht, gemäß Apex- Lokalisator nicht	Wurzelkanalproblem	Der Wurzelkanal wird mit reinem Wasser gespült Der Wurzelkanal ist zu trocken Stufe im Wurzelkanal (ohne Röntgen) Zahnfleisch und Zahnabrieb

Lösungen
Feilenklemme ersetzen
Messdraht ersetzen
Achten Sie auf einen guten Kontakt zwischen Buchse und Messdraht
Endo-Feile mit größerem Durchmesser verwenden
Wurzelkanal mit Kochsalzlösung spülen
Dentinspäne oder Restpulpa entfernen
Zahnfleisch entfernen
Wurzelkanal mit Kochsalzlösung befeuchten.
Kontakt zwischen Endo-Feile und Metallprothese vermeiden
Lippenhaken erneut anschließen oder ersetzen
Endo-Feile weiter nahe an das Foramen apicale schieben, die Anzeige wird sich normalisieren
Spülflüssigkeit reduzieren, Kontakt mit Metallprothese vermeiden
Kontakt zwischen Endo-Feile und Metallprothese vermeiden
Blutung vollständig stoppen und Blut entfernen Endo-Feile und Zahnkrone mit Isolator isolieren oder Zahnfleischhyperplasie wegschneiden
Zur Ermittlung der Länge mit Röntgen kombinieren Reste, Metallreste und Abrieb entfernen
Perforation reparieren
Nekrotisches Gewebe der proximalen Karies entfernen, wenn auf die angrenzende Zahnfläche und das Peridontium dasselbe zutrifft, die angrenzende Oberfläche temporär füllen
Feilenklemme ersetzen
Wurzelkanal mit Kochsalzlösung spülen Wurzelkanal mit Kochsalzlösung befeuchten Mit Röntgenunterstützung ein Berühren der Stufe mit der Endo-Feile vermeiden Guttapercha oder Abrieb entfernen und Wurzelkanal befeuchten



B.A. International Ltd.

Unit 9, Kingsthorpe Business Centre Studland Road, Northampton NN2 6NE

UK

Tel: +44 1604 777700

Web: www.bainternational.com



•••

Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.
Information Industrial Park, Guilin National High-Tech Zone
Guilin, Guangxi, 541004 P.R. China

MedNet EC-Rep GmbH
Borkstrasse 10, 48163 Muenster, Germany



Made in China

M01-Rev02.2024.07 de